



Porta e.V. · Am Kriegermal 3a · 42399 Wuppertal

## Sozialpsychiatrische Einrichtung **Porta e.V.**

---

Am Kriegermal 3a  
42399 Wuppertal  
Tel: 0202 / 261 13 56  
Fax: 0202 / 758 85 82  
e-mail: porta-w@t-online.de

Buchhaltung: Büroservice Buchholz  
Tel.: 02191 / 460 47 16  
e-mail: bs-buchholz@t-online.de

### **Sinnesgarten Porta e.V.**

#### **Abschlussbericht**

Am 29.01.2016 haben wir den Förderantrag für das o.g. Projekt gestellt. Am 22.04.2016 haben wir die Zuwendungsmitteilung von Ihnen erhalten.

Es war geplant, die Durchführung des Projektes bis Ende 2016 umzusetzen, die Firma Wildwuchs wurde damit beauftragt. Im August 2016 erfuhren wir von der Behörde „Straßen NRW“, dass die Landstraße, die um das Gelände des Sinnesgartens herumführt, sowie die Stützmauer dieser Straße, erneuert werden sollte. So wurde die Umsetzung des Projektes bis Ende 2016 unmöglich.

Leider zog sich diese Baumaßnahme bis Oktober 2017 hin, so dass die Erstellung des Sinnesgartens erst im Frühjahr 2018 beendet werden konnte.

Und er ist sehr schön geworden, wie Sie auf dem anliegenden Bildmaterial sehen können! Schon an Ostern konnten wir zum ersten Mal die Feuerstelle nutzen, mittlerweile blüht und grünt es, der Bachlauf plätschert und die Menschen mit Assistenzbedarf nutzen diesen Ort mit allen Sinnen.

Im Juli werden wir den Sinnesgarten bei einem Sommerfest mit den Angehörigen einweihen.

Wir möchten uns herzlich bedanken für Ihre Unterstützung, Ihre Geduld und Ihr Verständnis.

Der Sinnesgarten bedeutet eine Verbesserung der Lebensqualität für alle Menschen von Porta e.V..

Wuppertal, 07.06.2018